

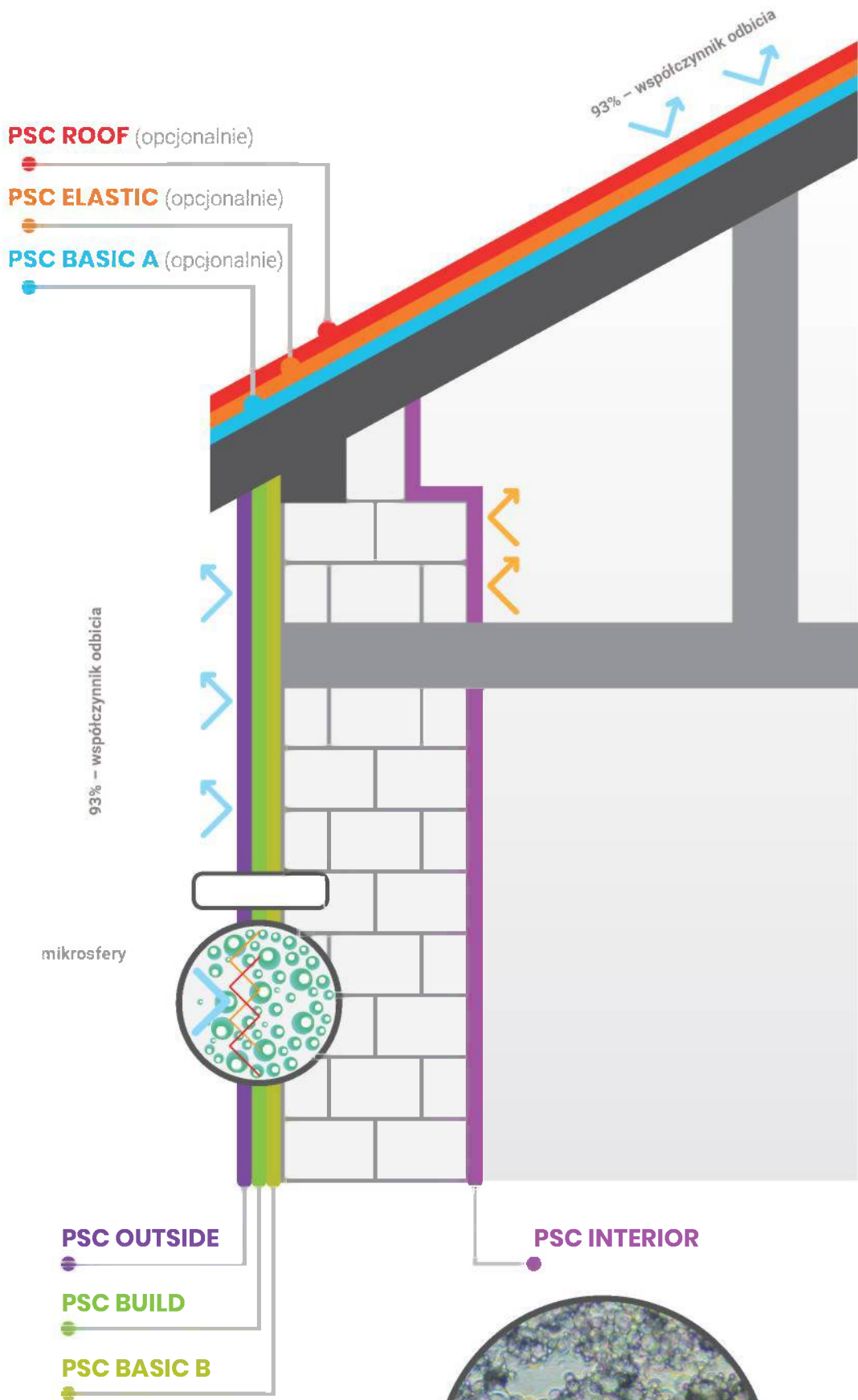
PRODUKTY SZWEDZKIEJ JAKOŚCI

 **PScoat**
POWER SMART COAT



**Nowoczesny System
ociepleń PScoat
dla budownictwa,
służby zdrowia i
przemysłu**





93% - współczynnik odbicia

93% - współczynnik odbicia

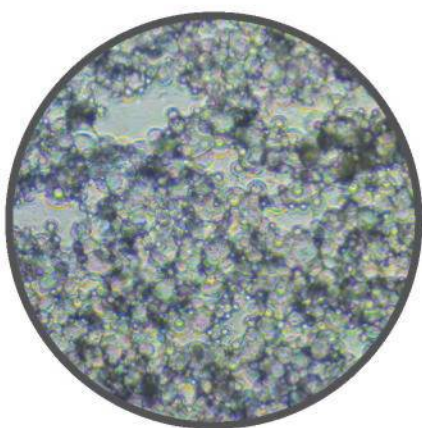
mikrosfery

PSC OUTSIDE

PSC INTERIOR

PSC BUILD

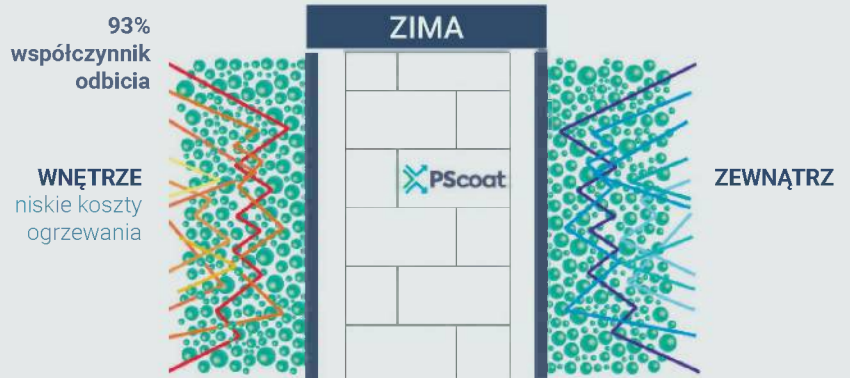
PSC BASIC B



Mikrosfery
 Powiększenie 40x
 (Bardzo cienka warstwa powłoki - rozmaz)

PScoat jak to działa?

Mikrosfery kwarcowe, z przestrzeniami próżniowymi, odbijają promienie słoneczne tak jak lustro. Produkty PScoat są połączone w warstwę odbijającą ciepło, która może skutecznie zastąpić tradycyjne rozwiązania termoizolacyjne.

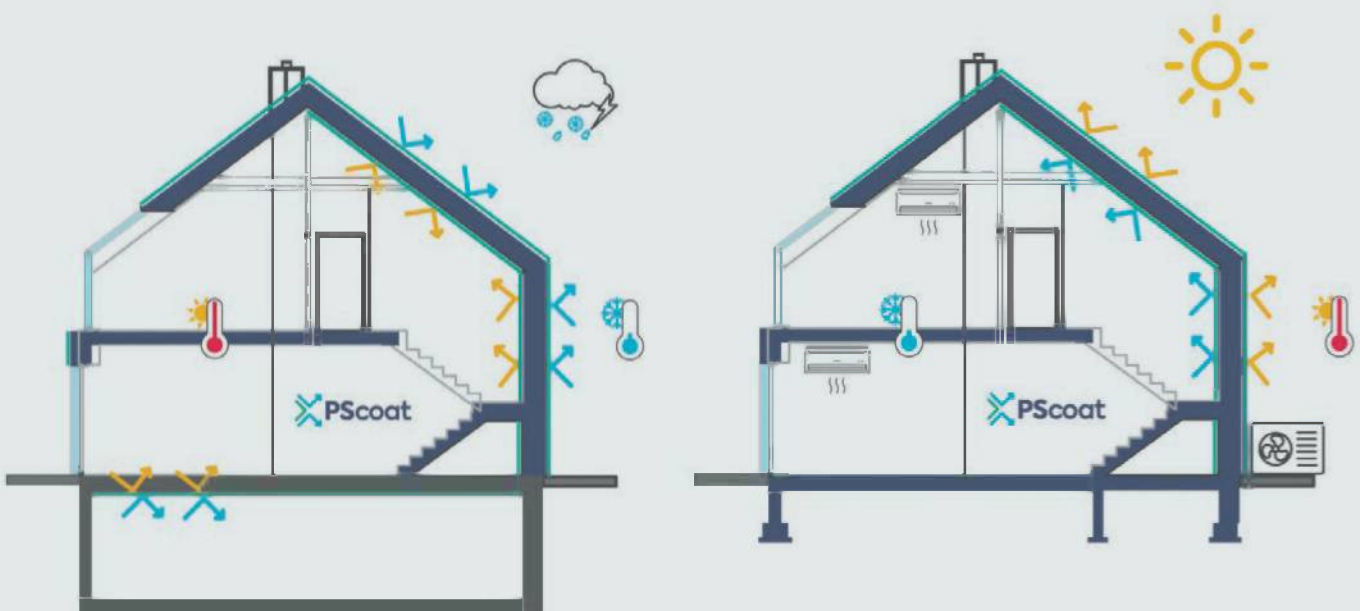
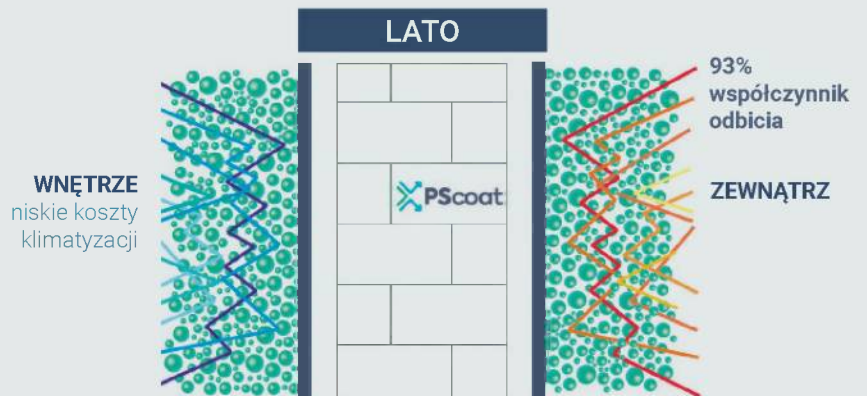


Powierzchnie / Kolor

PScoat może być stosowany na wszelkiego rodzaju powierzchniach budynków, takich jak: tynki mineralne, tynki akrylowe, styropian lub bezpośrednio na ceglach.

Zachowuje oryginalny wygląd budynku – pozwala ocieplić ściany np. w zabytkowych budynkach z reliefami czy z ozdobnymi balkonami bez widocznych zmian.

Standardowym kolorem PSC jest biały, ale może być on barwiony na miejscu zgodnie ze wzornikiem RAL. Ciemne odcienie nie są zalecane.



Cechy wspólne powłok PScoat

Mieszanie

PScoat może być rozcieńczany wodą. Maksymalnie można dodać 0,3 l wody na 10 l produktu. Należy rozcieńczyć tylko niezbędną ilość PScoat. Całość należy wymieszać mikserem, z małą prędkością (do 150 obrotów na minutę) przez okres 3-5 minut w mieszalnikach mechanicznych lub 5-7 minut w przypadku mieszania ręcznego. Szczegółowe informacje znajdują się w instrukcji producenta oraz instrukcji aplikacji.

Malowanie natryskowe

Do nakładania zaleca się używać agregat hydrodynamiczny GRACO MARK V7 lub inny o podobnych parametrach (patrz specyfikacje producenta; więcej informacji można znaleźć w instrukcji producenta oraz instrukcji aplikacji).

Nakładanie warstw

Drugą warstwę należy położyć po upływie min. 1,5 godziny w zależności od temperatury i wilgotności względnej (patrz instrukcja producenta – tabela suszenia). Warstwę należy nanosić na powierzchnię czystą i suchą. Nie wolno nakładać produktu podczas deszczu. Temperatura otoczenia i malowanej powierzchni powinna wynosić od +5°C do +30°C. Wilgotność względna powietrza powinna być niższa od 80%.

Metody malowania

Powłokę można nanosić za pomocą wałka, pędzla lub natryskowo. Pędzla można używać tylko do bardzo małych powierzchni. Podczas nakładania produktu za pomocą pędzla należy zastosować trzy warstwy krzyżowe.

Przechowywanie

- w oryginalnych i szczelnie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze od +5°C do +25°C
- w pomieszczeniach zamkniętych z dala od źródeł ciepła

Produkt jest wodorozcieńczalny.

Ulega zniszczeniu w ujemnych temperaturach.

Okres przechowywania w opakowaniu

12 miesięcy od daty pakowania (chronić przed zamarzaniem i bezpośrednim nasłonecznieniem).

Opakowania

Wiadra plastikowe 18 litrów
lub wiadra plastikowe 10 litrów.

Zawartość lotnych substancji organicznych (Izo)

Mniej niż 10 g/l.

Korzyści



Łatwa aplikacja



Doskonała ochrona



Malowanie na gorącej powierzchni



Odporność na promienie UV



Odporność na chemikalia

Ochrona



Ochrona przed stratami ciepła



Ochrona przed korozją



Ochrona przed wilgocią



Ochrona przed pleśnią



Duża ognioodporność

Ekologia



Niski ślad węglowy



Dbalność o środowisko



Dłuższa żywotność chronionych części



Produkt nietoksyczny



Energooszczędność

Dane ogólne

PSC 250T HP to wysoce wydajna, energooszczędna i elastyczna powłoka, na bazie żywicy akrylowej wypełnionej mikrosferami (szwajcarski patent), do izolacji i uszczelniania. Stosuje się na wcześniej przygotowaną powierzchnię zabezpieczoną materiałem gruntującym PScoat 250T BASIC A. Wodorozcieńczalna, nietoksyczna, przyjazna dla środowiska, tworzy pojedynczą membranę, pokrywającą mikropęknięcia. Jest w pełni zmywalna i odporna na brud i chemikalia.

Stosowanie na poniższych tworzywach po konsultacji:

PE, HDPE, PP, PTFE i inne tworzywa sztuczne.

Powierzchnie do aplikacji

- metale,
- wszystkie rodzaje stali,
- aluminium,
- metale nieżelazne,
- dachy metalowe i z papy,
- zbiorniki metalowe,
- rury,
- zawory,
- różne urządzenia przemysłowe.



PSC 250T HP

35d

Dane techniczne:

Parametr	Metoda badania	Wartość deklarowana	Zgodność z wymogami
Współczynnik przenikania pary wodnej V [g/m ² d]	PN-EN ISO 7783:2018	184 ± 18	V ₁
Absorbpcja wody [kg/m ² *h ^{0,5}]	PN-EN 1062-3:2008	0,07 ± 0,02	W ₃
Trwałość termiczna [MPa] - po 20 cyklach zamrażania i odmrażania	PN-EN 13687-3:2002	2,0 ± 0,8	
Przyczepność [MPa] - do metalu - do betonu	PN-EN 1542-3:2000	0,4 ± 0,1 1,4 c0,3	spełnia spełnia
Badanie SBI w zakresie reakcji na ogień	PN-EN ISO 13832:2010	B-s1, d 0	spełnia
Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień - zasięg płomienia powyżej 150 mm powyżej punktu przyłożenia płomienia w czasie 60 s - występowanie płonących kropli /odpadów stałych powodujących zapalenie papieru filtracyjnego	PN-EN 13501-1+A1:2010 - Fs < 150 mm w ciągu 60s - brak płonących kropli /odpadów stałych powodujących zapalenie materiału filtracyjnego	- zgodność - zgodność	
Współczynnik przewodzenia ciepła λ [W/mK]	materiał źródłowy	0,00012 W/mK	
Gęstość objętościowa [g/cm ³]		0,55 ± 0,05	
Wydajność [kg/m ²] przy grubości powłoki 1 mm		około 0,7	
pH		8-9	

Korzyści

- zmniejsza zużycie energii,
- eliminuje mostki termiczne,
- chroni przed korozją,
- zmniejsza emisję CO₂,
- odporna na wilgoć,
- odporna na promienie UV,
- materiał nietoksyczny,
- wydłuża żywotność zabezpieczonych elementów,
- odporna chemicznie.

Zastosowanie

PSC 250T HP jest bardzo skuteczna przy izolacji rurociągów oraz układów klimatyzacji.

Przygotowanie powierzchni

PSC 250T HP może być stosowana bezpośrednio na skorodowane, ale stabilne powierzchnie. Wszystkie powierzchnie muszą być czyste i pozbawione zabrudzeń (kurz, brud, olej i smar) oraz oczyszczone z rdzy. Wszelkie luźne, niezwiązane z podłożem warstwy należy usunąć. Czyszczenie podłoży metalowych z grubej rdzy zaleca się prowadzić przy użyciu szczotki drucianej, tarczy szlifierskiej lub

piaskowania. Przygotowane podłoże musi być suche (bez kondensacji pary wodnej). Oleiste i tłuste zabrudzenia na elementach metalowych usunąć za pomocą odpowiedniego preparatu. Gładkie powierzchnie należy mechanicznie zmatowić. Po obróbce mechanicznej, należy przeprowadzić dokładne czyszczenie powierzchni z kurzu, dmuchawą, szczotką lub umyć wodą i poczekać do całkowitego wyschnięcia. Do wyrównania chropowatego podłoża i usunięcia luźnych części, można użyć myjki ciśnieniowej. W przypadku dachów zaleca się przemyć powierzchnię wodą pod ciśnieniem lub piaskowanie.

Zużycie materiału PSC na 1 m²

(jedna warstwa na wypoziomowanej powierzchni)

Przy grubości 1,0 mm: 1,2 litra na 1 m².

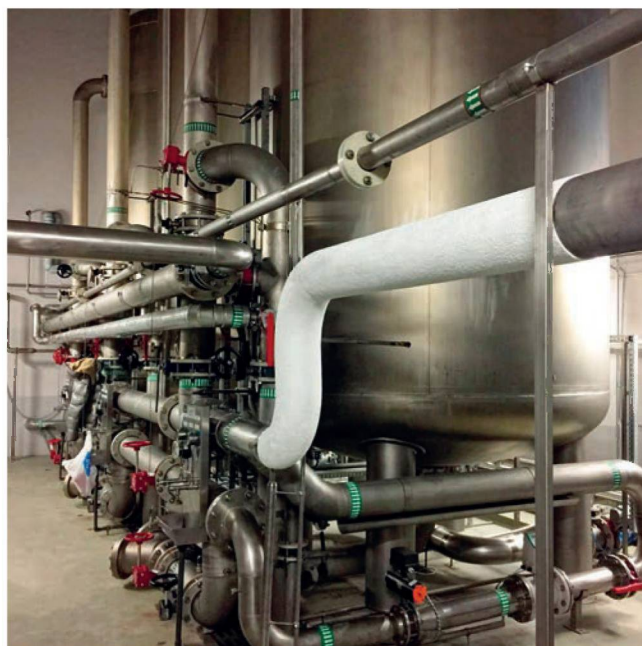
Przy grubości 1,5 mm: 1,8 litra na 1 m².

Przy grubości 2,0 mm: 2,4 litra na 1 m².

Waga transportowa

Masa netto na litr: 0,52±0,10 kg.

Plastikowe wiadro 18 litrów: 9,36 kg.



PSC 250T EC/EC+

POWŁOKA AKRYLOWA O WŁAŚCIWOŚCIACH TERMOREFLEKSYJNYCH DO POWIERZCHNI METALOWYCH

Zapewnia następujące korzyści

• PSC 250T EC/EC+ to wysoce wydajna, energooszczędna i elastyczna powłoka do zabezpieczenia powierzchni metalowych pokrytych powłoką PSC 250T HP. Nietoksyczna, przyjazna dla środowiska, nakładana w pojedynczej warstwie pokrywającej mikropęknięcia. Jest w pełni zmywalna, odporna na brud i chemikalia oraz środowisko chemiczne C4 i C5. Powłoka wodorocieńczalna na bazie żywicy akrylowej wypełnionej mikrosferami (szwajcarski patent). Zmniejsza kondensację, eliminuje korozję i przenikanie ciepła.

Stosowanie na poniższych tworzywach po konsultacji:

PE, HDPE, PP, PTFE i inne tworzywa sztuczne.

Zastosowanie

Powłoka PSC 250T EC/EC+ przeznaczona jest do malowania starych oraz nowych powierzchni metalowych. Jest skuteczną powłoką termoizolacyjną zapobiegającą kondensacji powierzchniowej pary wodnej. Powłoka jest stabilna i ma wysoką przyczepność do metali bez

korozji powierzchniowej. Stabilna, przy zmianach atmosferycznych, nie pyli i nie jest toksyczna. Stosuje się na powierzchni rurociągów i innych urządzeń przemysłowych. Zapewnia wysoką przyczepność do wszystkich znanych materiałów, działa jak przegroda czasowo wodoszczelna. Jest ekologiczna i bezpieczna dla zdrowia, co umożliwia stosowanie jej podczas prac na zewnątrz oraz wewnątrz pomieszczeń. Odbija do (TSR) $91 \pm 1\%$ podczerwonego promieniowania słonecznego. Można ją barwić bezpośrednio na dowolny kolor. Można ją również stosować na rury wentylacyjne z blachy ocynkowanej. Przy nowych powierzchniach ocynkowanych należy przemyć powierzchnię rozpuszczalnikiem lub zastosować piaskowanie. Powinno się ją stosować wszędzie tam, gdzie koszty energii stanowią istotną część wszystkich wydatków. Powłoka ma doskonałą odporność na korozję, kondensację oraz środowisko chemiczne C4 i C5.

Przygotowanie powierzchni

Wszystkie powierzchnie muszą być czyste i pozbawione zabrudzeń (kurz, brud, olej i smar) oraz oczyszczone z rdzy. Wszelkie



Dane techniczne:

Określenie	
Określenie według chemicznego charakteru substancji błonotwórczej	Wodna dyspersja żywicy akrylowej
Określenie ze względu na stan rozpuszczenia	Wodorocieńczalna
Klasyfikacja	
Połysk $85^\circ < 10$ (Mat)	G ₃
Grubość powłoki $> 50 < 100$	E ₂
Wielkość ziarna. (Drobne). Oznaczony wg PN-EN ISO 1524:2002 (EN 21524) wynosi: do 100 pm	S ₁
Współczynnik przenikania pary wodnej (Średni) $< 150 > 15 \text{ g/m}^2\text{-d}$	V ₂
Przepuszczalność wody (Mała) $< 0,1 \text{ kg/m}^2\text{-h}^{0,5}$	W ₃
Pokrywanie rys	Nie badano
Przepuszczalność dwutlenku węgla	Nie badano
TSR – współczynnik odbicia całkowitej energii słonecznej [%]	średnio 92%

luźne, niezwiązane z podłożem warstwy należy usunąć. Czyszczenie podłoży metalowych z grubej rdzy zaleca się prowadzić przy użyciu szczotki drucianej, tarczy szlifierskiej lub za pomocą piaskowania. Podłoże musi być suche (bez kondensacji pary wodnej). Oleiste i tłuste zabrudzenia na elementach metalowych usunąć za pomocą odpowiedniego preparatu. Gładkie powierzchnie należy mechanicznie zmatowić. Po obróbce mechanicznej, należy przeprowadzić dokładne czyszczenie powierzchni z kurzu, dmuchawą, szczotką lub umyć wodą i poczekać do całkowitego wyschnięcia. Do wyrównania chropowatego podłoża i usunięcia luźnych części, można użyć myjki ciśnieniowej.

Zużycie materiału PSC na 1 m²

(jedna warstwa na wypoziomowanej powierzchni).

Przy grubości 0,15 mm: 0,18 litra na 1 m².

Przy grubości 0,20 mm: 0,24 litra na 1 m².

Przy grubości 0,25 mm: 0,30 litra na 1 m².

Waga transportowa

Masa netto na litr: 0,9± 0,05 kg.

Plastikowe wiadro 18 litrów: 16,2 kg.



PSC 250T ECBB BASIC B

PAROPRZEPUSZCZALNY MATERIAŁ GRUNTUJĄCY DO NANOPOWŁOK PSCOAT

Dane ogólne

PScoat PSC 250T ECBB BASIC B to podkład pod wysokowydajną, energooszczędną i elastyczną powłokę do izolacji i uszczelniania PScoat PSC 250T Build. Nietoksyczna, przyjazna dla środowiska, nakładana w pojedynczej warstwie pokrywającej mikropęknięcia. Można ją stosować na: płytach gipsowych, kartonowo-gipsowych, tynkach gipsowych, cementowych i cementowo-wapiennych, podłożach betonowych, gazobetonach, ceramice.

Stosowanie na poniższych tworzywach po konsultacji:

PE, HDPE, PP, PTFE i inne tworzywa sztuczne.

Zastosowanie

PScoat PSC 250T ECBB BASIC B przeznaczony jest do konsolidacji podłoża o nierównomiernej strukturze, poprawy właściwości izolacyjnych i przyczepności do podłoża pod powłoki nawierzchniowe PScoat PSC 250T Build, PScoat PSC 250T ECI i PScoat PSC 250T ECO.

Przygotowanie podłoża

Wszystkie powierzchnie muszą być czyste i pozbawione zabrudzeń (kurz, brud, olej i smar) oraz oczyszczone z rdzy. Przygotowane podłoże musi być suche (bez kondensacji pary wodnej). Oleiste i tłuste zabrudzenia usunąć za pomocą odpowiedniego preparatu. Gładkie powierzchnie należy mechanicznie zmatowić.

Kolor

Po wyschnięciu – transparentny.

Zużycie materiału PSC na 1 m²

(jedna warstwa na wypoziomowanej powierzchni) 0,1 – 0,2 litra na 1 m² w zależności od chłonności podłoża.

Opakowanie

Plastikowy kanister 5 litrów.

Waga transportowa

Masa netto na litr: 1,0± 0,05 kg



1 warstwa systemu elewacyjnego

Dane techniczne:

Określenie	
Określenie według chemicznego charakteru substancji błonotwórczej	Wodna dyspersja żywicy akrylowej
Określenie ze względu na stan rozpuszczenia	Wodorozcieńczalna
Klasyfikacja	
Połysk 85° < 10 (Mat)	G ₃
Grubość powłoki > 50 < 100	E ₂
Wielkość ziarna. (Drobne). Oznaczony wg PN-EN ISO 1524:2002 (EN 21524) wynosi: do 100 pm	S ₁
Współczynnik przenikania pary wodnej (Średni) < 150 > 15 g/m ² -d	V ₂
Przepuszczalność wody (Mała) < 0,1 kg/m ² -h ^{0,5}	W ₃
Pokrywanie rys	Nie badano
Przepuszczalność dwutlenku węgla	Nie badano



PSC 250T BUILD

PAROPRZEPUSZCZALNA NANOPOWŁOKA DO TERMOIZOLACJI

Dane ogólne

PSC 250T BUILD to wysokowydajna, energooszczędna i elastyczna powłoka do izolacji. Nietoksyczna, przyjazna dla środowiska, nakładana w pojedynczej warstwie, pokrywającej mikropęknięcia. Jest w pełni zmywalna i odporna na brud i chemikalia oraz środowisko chemiczne C4 i C5. Powłoka wodorozcieńczalna na bazie żywicy akrylowej wypełnionej mikrosferami (szwajcarski patent).

Stosowanie na poniższych tworzywach po konsultacji:

PE, HDPE, PP, PTFE i inne tworzywa sztuczne.

Zastosowanie

PSC250T BUILD jest bardzo skuteczna przy izolacji przegród budowlanych.

2 warstwa
systemu
elewacyjnego
 $\lambda=0,00012$
W/mK



Powierzchnie do aplikacji

- wewnętrzne i zewnętrzne przegrody budowlane,
- fasady budynków zabytkowych,
- elewacje,
- kominy,
- biogazownie i bio-elektrownie
- windy.

Dane techniczne:

Parametr	Metoda badania	Wartość deklarowana	Zgodność z wymogami
Współczynnik przenikania pary wodnej V [g/m ² d]	PN-EN ISO 7783:2018	184 ± 18	V ₁
Absorbacja wody [kg/m ² *h ^{0,5}]	PN-EN 1062-3:2008	0,07 ± 0,02	W ₃
Trwałość termiczna [MPa] - po 20 cyklach zamrażania i odmrażania	PN-EN 13687-3:2002	2,0 ± 0,8	
Przyczepność [MPa] - do metalu - do betonu	PN-EN 1542-3:2000	0,4 ± 0,1 1,4 c0,3	spełnia spełnia
Badanie SBI w zakresie reakcji na ogień	PN-EN ISO 13832:2010	B-s1, d 0	spełnia
Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień - zasięg płomienia powyżej 150 mm powyżej punktu przyłożenia płomienia w czasie 60 s - występowanie płonących kropli /odpadów stałych powodujących zapalenie papieru filtracyjnego	PN-EN 13501-1+A1:2010 - Fs < 150 mm w ciągu 60s - brak płonących kropli / odpadów stałych powodujących zapalenie materiału filtracyjnego	- zgodność - zgodność	
Współczynnik przewodzenia ciepła λ [W/mK]	materiał źródłowy	0,00012 W/mK	
Gęstość objętościowa [g/cm ³]		0,55 ± 0,05	
Wydajność [kg/m ²] przy grubości powłoki 1 mm		około 0,7	
pH		8-9	



Korzyści

- zapobiega powstawaniu grzybów i pleśni,
- chroni przed korozją biologiczną,
- chroni przed kondensacją pary wodnej,
- zapobiega przemarzaniu ścian,
- zapobiega przenikaniu energii.

Przygotowanie powierzchni

☞ PSC 250T BUILD może być stosowana bezpośrednio na stabilne powierzchnie budowlane. Wszystkie powierzchnie muszą być czyste i pozbawione wykwitów (wysolenia, kurz, brud, zagrzybenie, itd). Należy usunąć wszelkie luźne, niezwiązane z podłożem warstwy. Oleiste i tłuste zabrudzenia usunąć za pomocą odpowiedniego preparatu. Gładkie powierzchnie należy mechanicznie zmatowić. Po obróbce mechanicznej, należy przeprowadzić dokładne czyszczenie powierzchni z kurzu: dmuchawą, szczotką lub należy umyć powierzchnię wodą i poczekać

do całkowitego wyschnięcia. Do wyrównania chropowatego podłoża i usunięcia luźnych części, można użyć myjki ciśnieniowej. W przypadku powierzchni poddawanych renowacji zaleca się szczegółową ocenę stanu podłoża. Należy usunąć stare powłoki i wszelkie nietrwałe elementy, zmyć tłuste plamy oraz naloty. W przypadku trudnych i trwałych zabrudzeń zastosować piaskowanie. W przypadku zagrzybenia zastosować odpowiednie preparaty grzybobójcze. Wszelkie nierówności usunąć za pomocą gładzi cementowych, cementowo-wapiennych. Przed nałożeniem produktu, powierzchnię zagruntować ☞ PSC PSC 250T/ECB, gruntem uniwersalnym, głębokopenetrującym lub rozcieńczonym wodą produktem ☞ PSC 250T/ECO OUTSIDE w proporcji objętościowej 1:1.

Zużycie materiału PSC na 1 m²

(jedna warstwa na wypoziomowanej powierzchni)

Przy grubości 0,4 mm = 600 ml na 1 m².

Waga transportowa

Masa netto na litr: 0,52±0,05 kg.

Plastikowe wiadro 18 litrów: 9,36 kg.



PSC 250T ECO OUTSIDE

POWŁOKA AKRYLOWA O WŁAŚCIWOŚCIACH TERMOREFLEKSYJNYCH DO ZABEZPIECZANIA FASAD BUDYNKÓW

Dane ogólne

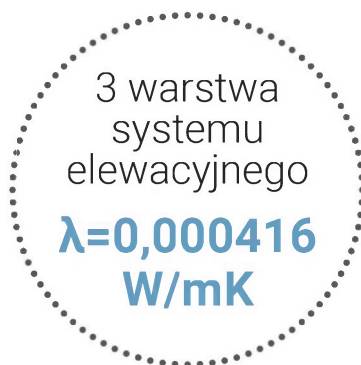
PSC 250T ECO OUTSIDE to wysoce wydajna powłoka izolacyjna oraz dekoracyjno-ochronna, wykonana na bazie żywicy akrylowej wypełnionej mikrosferami (szwajcarski patent), do zastosowań na fasadach budynków mieszkalnych i przemysłowych. Wodorocieńczalna, nietoksyczna, przyjazna dla środowiska, nakładana w pojedynczej warstwie, pokrywającej mikropęknięcia. Jest w pełni zmywalna i odporna na chemikalia oraz środowisko chemiczne C4 i C5. Powłoka ma doskonałą odporność na korozję biologiczną oraz kondensację. Produkt wodnieprzepuszczalny.

Stosowanie na poniższych tworzywach po konsultacji:

PE, HDPE, PP, PTFE i inne tworzywa sztuczne.

Zastosowanie

Skutecznie zabezpiecza powierzchnie pokryte nanopowłokami PSC 250T BUILD. Produkt można stosować na: tynki cementowo-wapienne, cementowe, betonowe, gipsowe, klinkierowe



itp. Stabilna, przy zmianach atmosferycznych, nie pyli i nie jest toksyczna. Jest ekologiczna i bezpieczna dla zdrowia. Odbija do (TSR) 91 ± 1% podczerwonego promieniowania słonecznego. Można ją barwić bezpośrednio na dowolny kolor. Powinno się ją stosować wszędzie tam, gdzie koszty energii stanowią istotną część wszystkich wydatków. Energooszczędna i elastyczna powłoka do izolacji i uszczelniania. Nakłada się na ściany zewnętrzne i wewnętrzne konstrukcji budynków przemysłowych i mieszkalnych. Zapewnia wysoką przyczepność do wszystkich znanych materiałów.

Dane techniczne:

Określenie	
Określenie według chemicznego charakteru substancji błonotwórczej	Wodna dyspersja żywicy akrylowej
Określenie ze względu na stan rozpuszczenia	Wodorocieńczalna
Klasyfikacja	
Połysk 85° < 10 (Mat)	G ₃
Grubość powłoki > 50 < 100	E ₂
Wielkość ziarna. (Drobne). Oznaczony wg PN-EN ISO 1524:2002 (EN 21524) wynosi: do 100 µm	S ₁
Współczynnik przenikania pary wodnej (Średni) < 150 > 15 g/m ² ·d	V ₂
Przepuszczalność wody (Mała) < 0,1 kg/m ² ·h ^{0,5}	W ₃
Pokrywanie rys	Nie badano
Przepuszczalność dwutlenku węgla	Nie badano
Współczynnik przewodzenia ciepła λ [W/mK]	0,000416 W/mK



Przygotowanie podłoża

Wszystkie powierzchnie muszą być czyste i pozbawione wykwitów (wysolenia, kurz, brud, zagrzybienie itd.). Wszelkie luźne, niezwiązane z podłożem warstwy należy usunąć. Oleiste i tłuste zabrudzenia usunąć za pomocą odpowiedniego preparatu. Gładkie powierzchnie należy mechanicznie zmatowić. Po obróbce mechanicznej, należy przeprowadzić dokładne czyszczenie powierzchni z kurzu: dmuchawą, szczotką lub należy umyć powierzchnię wodą i poczekać do całkowitego wyschnięcia. Do wyrównania chropowatego podłoża i usunięcia luźnych części, można użyć myjki ciśnieniowej. W przypadku powierzchni poddawanych renowacji zaleca się szczegółową ocenę stanu podłoża. Należy usunąć stare powłoki i wszelkie nietrwałe elementy, zmyć tłuste plamy oraz naloty, a w przypadku trudnych i trwałych zabrudzeń zastosować piaskowanie. W przypadku zagrzybienia należy zastosować odpowiednie preparaty grzybobójcze. Wszelkie nierówności usunąć za pomocą gładzi cementowych, cementowo-wapiennych. Przed nałożeniem farby, powierzchnię zagruntować PSC-250T ECB, gruntem

uniwersalnym, głębokopenetrującym lub powłoką PSC 250T ECO OUTSIDE rozcieńczoną wodą w proporcji objętościowej 1:1.

Zużycie materiału PSC na 1 m²

(jedna warstwa na wypoziomowanej powierzchni).

Przy grubości 0,2 mm = 300 ml na 1 m².

Waga transportowa

Masa netto na litr: 0,90±0,05 kg.

Plastikowe wiadro 18 litrów: 16,2 kg.



PSC 250T ECI INTERIOR

POWŁOKA AKRYLOWA O WŁAŚCIWOŚCIACH TERMOREFLEKSYJNYCH DO POWIERZCHNI WEWNĘTRZNYCH

Dane ogólne

PSC 250T ECI INTERIOR to wysoce wydajna powłoka termorefleksyjna oraz dekoracyjno-ochronna, wykonana na bazie żywicy akrylowej wypełnionej mikrosferami (szwajcarski patent). Do zastosowań na wewnętrznych powierzchniach budynków mieszkalnych i przemysłowych. Wodorozcieńczalna, nietoksyczna, przyjazna dla środowiska, nakładana w pojedynczej warstwie, pokrywającej mikropęknięcia. Jest w pełni zmywalna i odporna na brud i chemikalia oraz środowisko chemiczne C4 i C5. Powłoka wodorozcieńczalna.

Stosowanie na poniższych tworzywach po konsultacji:

PE, HDPE, PP, PTFE i inne tworzywa sztuczne.

Powierzchnie do aplikacji

- ściany wewnętrzne i sufity,
- piętra podziemne/ piwnice,
- garaże.

Zastosowanie

Jest bardzo skuteczna przy izolacji przegród budowlanych. Produkt można stosować na: tynki cementowo-wapienne, cementowe, betonowe, gipsowe, klinkierowe itp.

Dane techniczne:

Określenie	
Określenie według chemicznego charakteru substancji błonotwórczej	Wodna dyspersja żywicy akrylowej
Określenie ze względu na stan rozpuszczenia	Wodorozcieńczalna
Klasyfikacja	
Połysk 85° < 10 (Mat)	G ₃
Grubość powłoki > 50 < 100	E ₂
Wielkość ziarna. (Drobne). Oznaczony wg PN-EN ISO 1524:2002 (EN 21524) wynosi: do 100 µm	S ₁
Współczynnik przenikania pary wodnej (Średni) < 150 > 15 g/m ² ·d	V ₂
Przepuszczalność wody (Mała) < 0,1 kg/m ² ·h ^{0,5}	W ₃
Pokrywanie rys	Nie badano
Przepuszczalność dwutlenku węgla	Nie badano
Współczynnik przewodzenia ciepła λ [W/mK]	0,000416 W/mK



Korzyści

- zapobiega powstawaniu grzybów i pleśni,
- trwałość koloru,
- paroprzepuszczalna,
- oszczędza energię – niższe koszty ogrzewania i chłodzenia w pomalowanych pomieszczeniach,
- tworzy przyjemny mikroklimat w pomalowanych pomieszczeniach.

Przygotowanie podłoża

Wszystkie powierzchnie muszą być czyste i pozbawione wykwitów (wysolenia, kurz, brud, zagrzybienie, itd.). Wszelkie luźne, niezwiązane z podłożem warstwy należy usunąć. Oleiste i tłuste zabrudzenia usunąć za pomocą



PSC 250T ECI INTERIOR

odpowiedniego preparatu. Gładkie powierzchnie należy mechanicznie zmatowić. Po obróbce mechanicznej, należy przeprowadzić dokładne czyszczenie powierzchni z kurzu: dmuchawą, szczotką lub należy umyć powierzchnię wodą i poczekać do całkowitego wyschnięcia. Do wyrównania chropowatego podłoża i usunięcia luźnych części, można użyć myjki ciśnieniowej. W przypadku powierzchni poddawanych renowacji zaleca się szczegółową ocenę stanu podłoża. Należy usunąć stare powłoki i wszelkie nietrwałe elementy, zmyć tłuste plamy oraz naloty, w przypadku trudnych i trwałych zabrudzeń zastosować piaskowanie, w przypadku zagrzybienia zastosować odpowiednie preparaty grzybobójcze, wszelkie nierówności usunąć za pomocą gładzi cementowych lub cementowo-wapiennych. Przed nałożeniem farby, powierzchnię zagruntować PSC 250T ECB, gruntem uniwersalnym, głęboko penetrującym lub rozcieńczoną wodą farbą PSC 250T ECI INTERIOR w proporcji objętościowej 1:1.

Zużycie materiału PSC na 1 m²

(jedna warstwa na wypoziomowanej powierzchni).

Przy grubości 0,15 mm: 0,18 litra na 1 m².

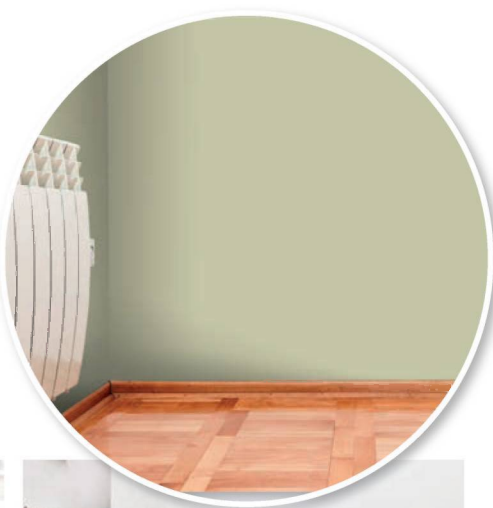
Przy grubości 0,20 mm: 0,24 litra na 1 m².

Przy grubości 0,30 mm: 0,30 litra na 1 m².

Waga transportowa

Masa netto na litr: 0,5± 0,10 kg.

Plastikowe wiadro 18 litrów: 16,2 kg.



PSC 250T ECE ELASTIC

POWŁOKA AKRYLOWA O WŁAŚCIWOŚCIACH TERMOREFLEKSYJNYCH I ZWIEKSZONEJ PRZYCZEPNOŚCI DO POWIERZCHNI TWORZYWOWYCH I METALOWYCH

Dane ogólne

PSC 250T ECE ELASTIC to wysoce wydajna, energooszczędna i elastyczna powłoka, wykonana na bazie żywicy akrylowej wypełnionej mikrosferami (szwajcarski patent) o właściwościach termorefleksyjnych i zwiększonej przyczepności do podłoża. Przeznaczona do izolacji i uszczelniania powierzchni z tworzyw i powierzchni metalowych. Wodorociekliczalna, nietoksyczna, przyjazna dla środowiska, nakładana w pojedynczej warstwie, która pokrywa mikropęknięcia. Jest w pełni zmywalna i odporna na chemikalia oraz środowisko chemiczne C4 i C5.

Zastosowanie

Powłoka przeznaczona jest do barwnego malowania sztywnych i elastycznych powierzchni z tworzyw (PVC, PS, PC, itd.). Może być również stosowana do malowania starych i nowych metalowych powierzchni dachowych. Jest skuteczną powłoką termoizolacyjną zapobiegającą kondensacji

powierzchniowej pary wodnej. Stabilna, przy zmianach atmosferycznych, nie pyli i nie jest toksyczna. Zapewnia wysoką przyczepność do wszystkich znanych materiałów, działa jak przegroda czasowo wodoszczelna. Jest ekologiczna i bezpieczna dla zdrowia, co umożliwia jej stosowanie podczas prac na zewnątrz oraz wewnątrz pomieszczeń. Odbija do (TSR) $91 \pm 1\%$ podczerwonego promieniowania słonecznego. Można ją barwić bezpośrednio na dowolny kolor. Nadaje się również do dachów o nachyleniu ponad 3%. Za pomocą tej farby można również malować rury wentylacyjne i blachy ocynkowane. Przy nowych powierzchniach ocynkowanych przemyć powierzchnię rozpuszczalnikiem lub zastosować piaskowanie. Powinno się ją stosować wszędzie tam, gdzie koszty energii stanowią istotną część wszystkich wydatków. Powłoka ma doskonałą odporność na korozję, kondensację oraz środowisko chemiczne C4 i C5.



Przygotowanie podłoża

Dane techniczne:

Określenie	
Określenie według chemicznego charakteru substancji błonotwórczej	Wodna dyspersja żywicy akrylowej
Określenie ze względu na stan rozpuszczenia	Wodorociekliczalna
Klasyfikacja	
Połysk 85° < 10 (Mat)	G ₃
Grubość powłoki > 50 < 100	E ₂
Wielkość ziarna. (Drobne). Oznaczony wg PN-EN ISO 1524:2002 (EN 21524) wynosi: do 100 µm	S ₁
Współczynnik przenikania pary wodnej (Średni) < 150 > 15 g/m ² -d	V ₂
Przepuszczalność wody (Mała) < 0,1 kg/m ² -h ^{0.5}	W ₃
Pokrywanie rys	Nie badano
Przepuszczalność dwutlenku węgla	Nie badano
TSR – współczynnik odbicia całkowitej energii słonecznej [%]	średnio 92%

Wszystkie powierzchnie muszą być czyste i pozbawione wykwitów (wysolenia, kurz, brud, zagrzybenie, itp.). Wszelkie luźne, niezwiązane z podłożem warstwy należy usunąć. Czyszczenie podłoży metalowych z grubej rdzy zaleca się prowadzić przy użyciu szczotki drucianej, tarczy szlifierskiej lub piaskowania. Przygotowane podłoże musi być suche (bez kondensacji pary wodnej). Oleiste i tłuste zabrudzenia na elementach metalowych usunąć za pomocą odpowiedniego preparatu. Gładkie powierzchnie należy mechanicznie zmatowić. Po obróbce mechanicznej, należy przeprowadzić dokładne czyszczenie powierzchni z kurzu, dmuchawą, szczotką lub umyć wodą i poczekać do całkowitego wyschnięcia. Do wyrównania chropowatego podłoża i usunięcia luźnych części, można użyć myjki ciśnieniowej. W przypadku dachów zaleca się przemyć powierzchnię wodą pod ciśnieniem lub piaskowanie.

Zużycie materiału PSC na 1 m²

(jedna warstwa na wypoziomowanej powierzchni).

Przy grubości 0,15 mm: 0,18 litra na 1 m².

Przy grubości 0,20 mm: 0,24 litra na 1 m².

Przy grubości 0,30 mm: 0,30 litra na 1 m².

Waga transportowa

Masa netto na litr: 0,9± 0,05 kg.

Plastikowe wiadro 18 litrów: 16,2 kg.



PSC 250T ECR ROOF

POWŁOKA AKRYLOWA O WŁAŚCIWOŚCIACH TERMOREFLEKSYJNYCH DO MALOWANIA DACHÓW

Dane ogólne

PScoat 250T ROOF to wysoce wydajna, energooszczędna i elastyczna powłoka do izolacji i uszczelniania pokryć dachowych oraz elementów konstrukcji dachowej, wykonana na bazie żywicy akrylowej wypełnionej mikrosferami (szwajcarski patent). Wodorozcieńczalna, nietoksyczna, przyjazna dla środowiska, nakładana w pojedynczej warstwie pokrywającej mikropęknięcia. Jest w pełni zmywalna i odporna na chemikalia oraz środowisko chemiczne C4 i C5. Zmniejsza kondensację, eliminuje korozję i przenikanie ciepła.

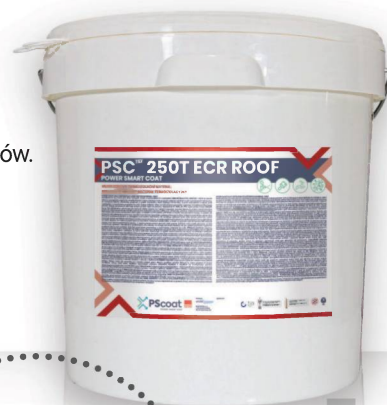
Stosowanie na poniższych tworzywach po konsultacji:

PE, HDPE, PP, PTFE i inne tworzywa sztuczne.

Zastosowanie

Powłoka PScoat 250T ROOF przeznaczona jest do malowania starych i nowych metalowych powierzchni dachowych. Można nią malować podłoża mineralne: tynki cementowo-wapienne, cementowe, betonowe, gipsowe, klinkierowe itp. Jest skuteczną powłoką termoizolacyjną zapobiegającą kondensacji powierzchniowej pary

wodnej. Posiada wysoką przyczepność do metali bez korozji powierzchniowej. Jest stabilna, przy zmianach atmosferycznych, nie pyli i nie jest toksyczna. Zapewnia wysoką przyczepność do wszystkich znanych materiałów. Działa jak przegroda czasowo wodoszczelna. Jest ekologiczna i bezpieczna dla zdrowia. Odbija do (TSR) 91 ± 1% podczerwonego promieniowania słonecznego. Można ją barwić bezpośrednio na dowolny kolor. Nadaje się również do dachówek ceramicznych i betonowych na dachach o nachyleniu ponad 3%. Można ją także stosować na blachy ocynkowane. Przy nowych powierzchniach ocynkowanych należy przemyć powierzchnię rozpuszczalnikiem lub zastosować piaskowanie. Powłoka ma doskonałą odporność na korozję, kondensację oraz środowisko chemiczne C4 i C5.



odbicie 93%
podczerwonego
promieniowania
słonecznego

Dane techniczne:

Określenie	
Określenie według chemicznego charakteru substancji błonotwórczej	Wodna dyspersja żywicy akrylowej
Określenie ze względu na stan rozpuszczenia	Wodorozcieńczalna
Klasyfikacja	
Połysk 85° < 10 (Mat)	G ₃
Grubość powłoki > 50 < 100	E ₂
Wielkość ziarna. (Drobne). Oznaczony wg PN-EN ISO 1524:2002 (EN 21524) wynosi: do 100 µm	S ₁
Współczynnik przenikania pary wodnej (Średni) < 150 > 15 g/m ² ·d	V ₂
Przepuszczalność wody (Mała) < 0,1 kg/m ² ·h ^{0,5}	W ₃
Pokrywanie rys	Nie badano
Przepuszczalność dwutlenku węgla	Nie badano
TSR – współczynnik odbicia całkowitej energii słonecznej [%]	średnio 93%

Przygotowanie powierzchni

Wszystkie powierzchnie muszą być czyste i pozbawione zabrudzeń (kurz, brud, olej i smar) oraz oczyszczone z rdzy. Wszelkie luźne, niezwiązane z podłożem warstwy należy usunąć. Czyszczenie podłoża metalowych z grubej rdzy zaleca się prowadzić przy użyciu szczotki drucianej, tarczy szlifierskiej lub piaskowania. Przygotowane podłoże musi być suche (bez kondensacji pary wodnej). Oleiste i tłuste zabrudzenia na elementach metalowych usunąć za pomocą odpowiedniego preparatu. Gładkie powierzchnie należy mechanicznie zmatowić. Po obróbce mechanicznej, należy przeprowadzić dokładne czyszczenie powierzchni z kurzu, dmuchawą, szczotką lub umyć wodą i poczekać do całkowitego wyschnięcia. Do wyrównania chropowatego

podłoża i usunięcia luźnych części, można użyć myjki ciśnieniowej. W przypadku dachów zaleca się przemyć powierzchnię wodą pod ciśnieniem lub piaskowanie.

Zużycie materiału PSC na 1 m²

(jedna warstwa na wypoziomowanej powierzchni).

Przy grubości 0,15 mm: 0,18 litra na 1 m².

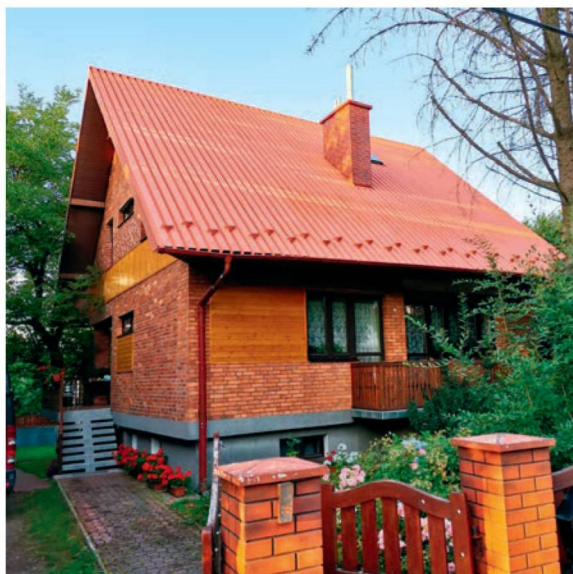
Przy grubości 0,20 mm: 0,24 litra na 1 m².

Przy grubości 0,25mm: 0,30 litra na 1 m².

Waga transportowa

Masa netto na litr: 0,9± 0,05 kg.

Plastikowe wiadro 18 litrów: 16,2 kg.



PSC 250T FLOOR

POWŁOKA AKRYLOWA O WŁAŚCIWOŚCIACH TERMOREFLEKSYJNYCH DO POWIERZCHNI WEWNĘTRZNYCH

Dane ogólne

PSC 250T FLOOR to wysoce wydajna, energooszczędna i elastyczna powłoka do izolacji i uszczelniania podłóg, wykonana na bazie żywicy akrylowej wypełnionej mikrosferami (szwajcarski patent). Wodorozcieńczalna, nietoksyczna, przyjazna dla środowiska, nakładana w pojedynczej warstwie, która pokrywa mikropęknięcia. Jest w pełni zmywalna i odporna na brud i chemikalia oraz środowisko chemiczne C4 i C5. Zmniejsza kondensację, eliminuje korozję i przenikanie ciepła na powierzchni.

Stosowanie na poniższych tworzywach po konsultacji:

PE, HDPE, PP, PTFE i inne tworzywa sztuczne.

Zastosowanie

Jest bardzo skuteczna przy izolacji podłóg. Można ją nanosić na podłoża mineralne,

posadzki betonowe. Jest skuteczną powłoką termoizolacyjną zapobiegającą kondensacji powierzchniowej pary wodnej. Stabilna, przy zmianach atmosferycznych, nie pyli i nie jest toksyczna. Zapewnia wysoką przyczepność do wszystkich znanych materiałów, działa jak przegroda czasowo wodoszczelna. Jest ekologiczna i bezpieczna dla zdrowia, co umożliwia jej stosowanie podczas prac na zewnątrz oraz wewnątrz pomieszczeń. Odbija do (TSR) $91 \pm 1\%$ podczerwonego promieniowania słonecznego. Można ją barwić bezpośrednio na dowolny kolor. Powłoka ma doskonałą odporność na korozję, kondensację oraz środowisko chemiczne C4 i C5.

Przygotowanie podłoża

Wszystkie powierzchnie muszą być czyste i pozbawione wykwitów (wysolenia, kurz, brud, zagrzybienie, itp.). Wszelkie luźne, niezwiązane z podłożem warstwy należy usunąć.



Dane techniczne:

Określenie	
Określenie według chemicznego charakteru substancji błonotwórczej	Wodna dyspersja żywicy akrylowej
Określenie ze względu na stan rozpuszczenia	Wodorozcieńczalna
Klasyfikacja	
Połysk 85° < 10 (Mat)	G ₃
Grubość powłoki > 50 < 100	E ₂
Wielkość ziarna. (Drobne). Oznaczony wg PN-EN ISO 1524:2002 (EN 21524) wynosi: do 100 pm	S ₁
Współczynnik przenikania pary wodnej (Średni) < 150 > 15 g/m ² -d	V ₂
Przepuszczalność wody (Mała) < 0,1 kg/m ² -h ^{0,5}	W ₃
Pokrywanie rys	Nie badano
Przepuszczalność dwutlenku węgla	Nie badano

Przygotowane podłoże musi być suche (bez kondensacji pary wodnej). Oleiste i tłuste zabrudzenia usunąć za pomocą odpowiedniego preparatu. Gładkie powierzchnie należy mechanicznie zmatowić. Po obróbce mechanicznej, należy przeprowadzić dokładne czyszczenie powierzchni z kurzu, dmuchawą, szczotką lub umyć wodą i poczekać do całkowitego wyschnięcia. Do wyrównania chropowatego podłoża i usunięcia luźnych części, można użyć myjki ciśnieniowej. W przypadku powierzchni poddawanych renowacji zaleca się szczegółową ocenę stanu podłoża. Należy usunąć stare powłoki i wszelkie nietrwale elementy, zmyć tłuste plamy oraz naloty. W przypadku trudnych i trwałych zabrudzeń zastosować piaskowanie. W przypadku zagrzybienia zastosować odpowiednie preparaty grzybobójcze. Wszelkie nierówności usunąć za pomocą gładzi cementowych, cementowo-

wapiennych. Gładź szpachlową przed nałożeniem powłoki, zagruntować farbą PSC 250T ECB, gruntem uniwersalnym, głębokopenetrującym lub rozcieńczoną wodą farbą PSC 250T ECI INSIDE w proporcji objętościowej 1:1.

Zużycie materiału PSC na 1 m²

(jedna warstwa na wypoziomowanej powierzchni).

Przy grubości 0,15 mm: 0,18 litra na 1 m².
Przy grubości 0,20 mm: 0,24 litra na 1 m².
Przy grubości 0,30 mm: 0,30 litra na 1 m².

Waga transportowa

Masa netto na litr: 0,9± 0,05 kg.
Plastikowe wiadro 18 litrów: 16,2 kg.



Załącznik nr 1

Dane Kupującego:

Adres dostawy:

Rodzaj podłoża:

Powierzchnia: m² NIP

Asortyment	Zastosowanie	ZAMÓWIENIE (ilość)	Kolor wg palety RAL
PSC 250T HP	Wieloskładnikowy materiał przeznaczony do izolacji termicznej i ochrony metalowych powierzchni przed korozją.		RAL
PSC 250T BUILD	Wieloskładnikowy materiał przeznaczony do izolacji termicznej i ochrony powierzchni budowlanych.		RAL
PSC 250T ECBB BASIC B	PSC 250T ECBB BASIC B stosuje się jako podkład do nakładania zasadniczej warstwy.		RAL
PSC 250T ECBB BASIC A	Podkład gruntujący stosowany przed nałożeniem zasadniczej powłoki PSC 250T HP		RAL
PSC 250T ECE ELASTIC	PSC 250T ELASTIC stosuje się do izolacji i uszczelniania powierzchni z tworzyw oraz metalowych o właściwościach termorefleksyjnych i zwiększonej przyczepności do podłoża.		RAL
PSC 250T ECO INTERIOR	Powłoka akrylowa o właściwościach termorefleksyjnych przeznaczona do malowania wewnętrznych powierzchni budynków.		RAL
PSC 250T ECO OUTSIDE	Powłoka akrylowa o właściwościach termorefleksyjnych przeznaczona do malowania fasad budynków.		RAL
PSC 250T ECO ROOF	Powłoka akrylowa przeznaczona do malowania dachów metalowych o właściwościach termorefleksyjnych.		RAL
PSC 250T EC / EC+	PSC 250T EC /EC+ przeznaczona jest do malowania nowych oraz starych metalowych powierzchni.		RAL
PSC 250T FLOOR	PSC 250T FLOOR stosuje się do izolacji i uszczelniania podłóg		RAL



ZAUFALI NAM



CHEVRON – przemysł petrochemiczny, **SLOVNAFT** – przemysł petrochemiczny, **MOL** – przemysł petrochemiczny, **AIR LIQUID** – gazy przemysłowe, **AIR Products** – gazy przemysłowe, **LINDE** – gazy przemysłowe, **VEOLIA** – elektrownie, ciepłownie, dystrybucja wody, **UWC** (Tajlandia) – ekologiczna produkcja energii elektrycznej, **GREEN GAS** – ekologiczna produkcja energii elektrycznej, **PLYNEX, VAE Controls** – biogazownia, **AGROFERT** – przemysł chemiczny, **ZEM** – elektrownie, ciepłownie, **KOKSOWNIA CZĘSTOCHOWA** (ZARMEN G.A.) – produkcja koksu, **MAVIR** (Almásfüzitő, Węgry) – elektrownie, ciepłownie, **EC MIKOŁAJ** – elektrownie, ciepłownie, **WĘGLOKOKS** – elektrownie, ciepłownie, **TEMPEST HOLD** (Słowacja) – przemysł, budownictwo, **VÝVOJ MARTIN** (Słowacja) – przemysł militarny



4KTherm Sp. z o.o.

KRS: 0001097880 NIP: 5833505749 Regon: 528240675

z siedzibą przy ul. Jastrzębia 2/5, 80-621 Gdańsk

Tel: +48 571 352 064

Email: office@4ktherm.com

WWW: www.4ktherm.com

www.pscocat.com

NASZ PRZEDSTAWICIEL

